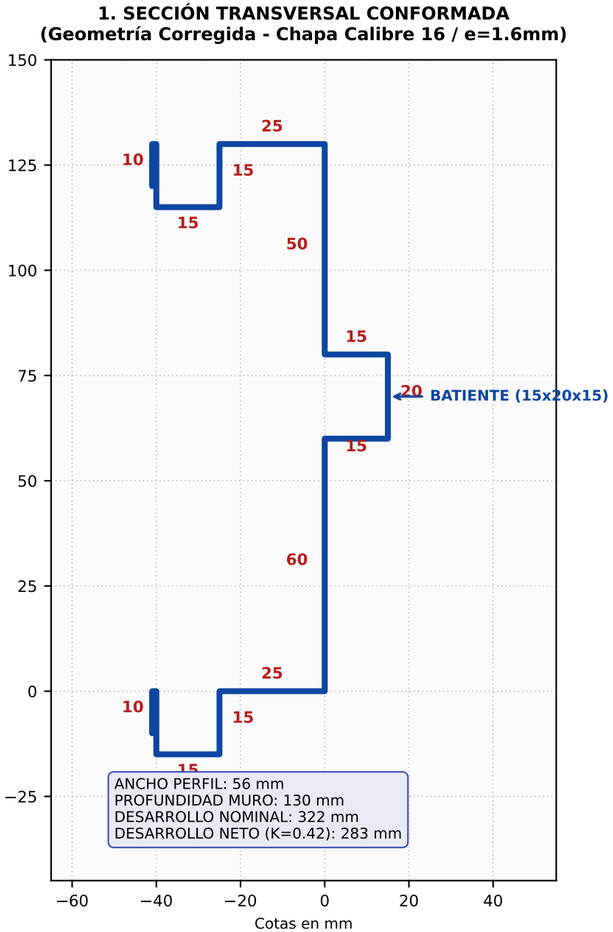
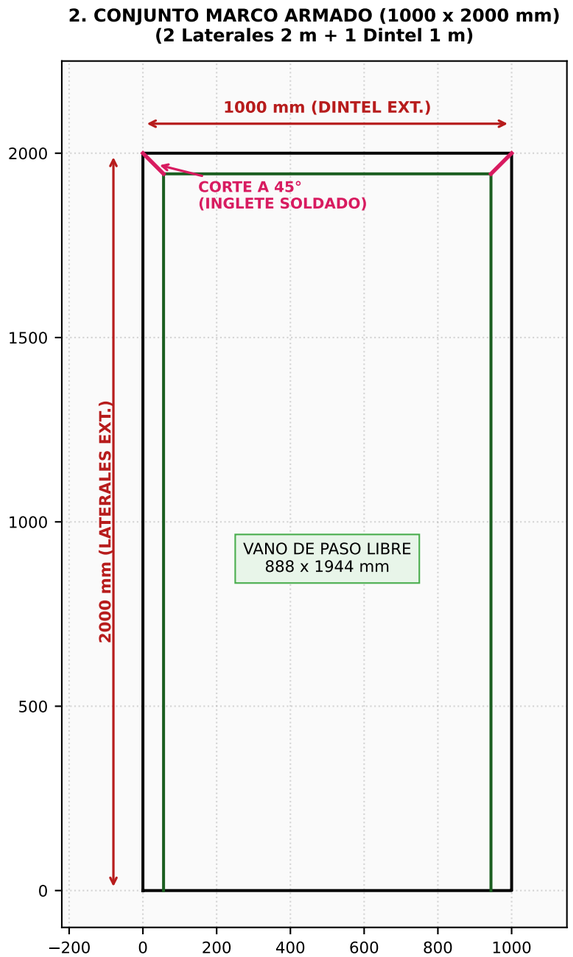
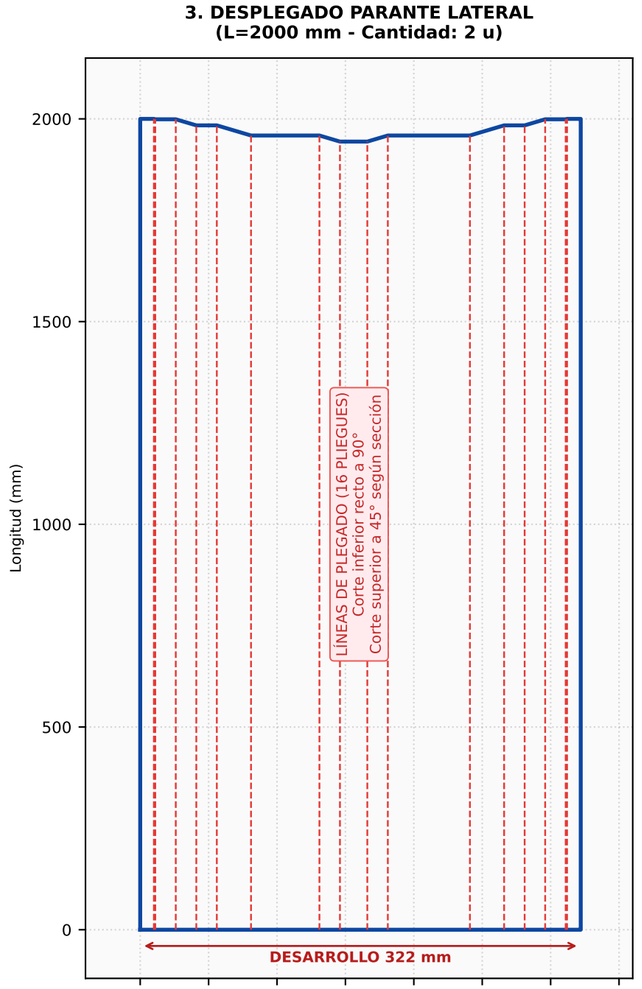
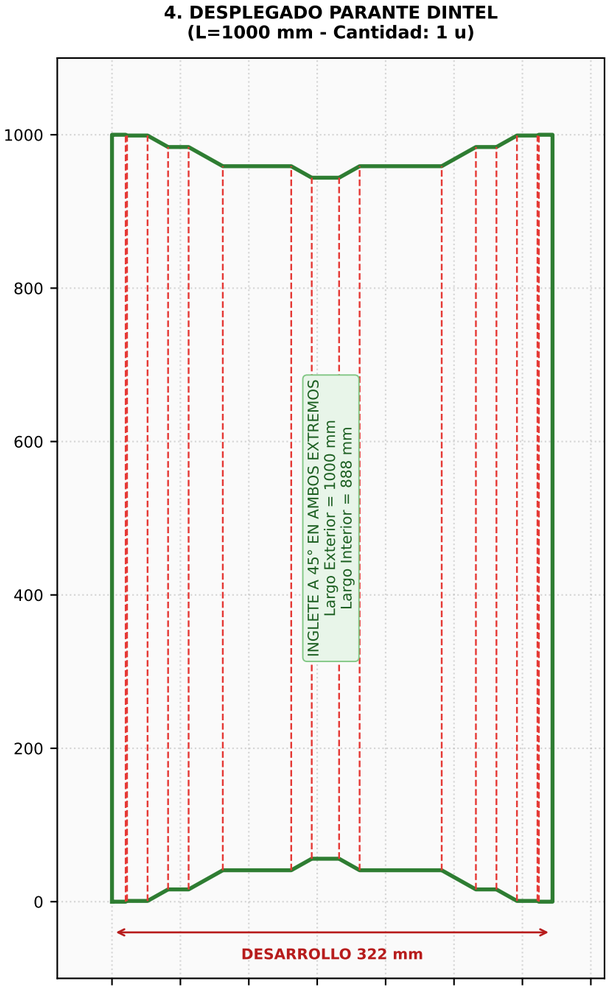



| Pliegue | Posición (s) | Cota Tramo | Ángulo / Tipo | Sentido | Radio (Ri) | Deducción (BD) | Observaciones |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P1 | 10 mm | 10 mm | 180° (Hem) | Aplastado | 0.0 mm | 0.64 mm | Pestaña seguridad superior |
| P2 | 11 mm | 1 mm | 90° | Arriba | 1.6 mm | 2.83 mm | Retorno separación 1mm |
| P3 | 26 mm | 15 mm | 90° | Arriba | 1.6 mm | 2.83 mm | Pared cajón superior |
| P4 | 41 mm | 15 mm | 90° | Abajo | 1.6 mm | 2.83 mm | Fondo cajón superior |
| P5 | 56 mm | 15 mm | 90° | Abajo | 1.6 mm | 2.83 mm | Contramarco sup a jamba 50 |
| P6 | 81 mm | 25 mm | 90° | Abajo | 1.6 mm | 2.83 mm | Contramarco a jamba 50 |
| P7 | 131 mm | 50 mm | 90° | Arriba | 1.6 mm | 2.83 mm | Jamba a fondo batiente 15 |
| P8 | 146 mm | 15 mm | 90° | Abajo | 1.6 mm | 2.83 mm | Fondo batiente a nariz 20 |
| P9 | 166 mm | 20 mm | 90° | Abajo | 1.6 mm | 2.83 mm | Nariz batiente a vuelta 15 |
| P10 | 181 mm | 15 mm | 90° | Arriba | 1.6 mm | 2.83 mm | Vuelta batiente a jamba 60 |
| P11 | 241 mm | 60 mm | 90° | Abajo | 1.6 mm | 2.83 mm | Jamba a contramarco inf 25 |
| P12 | 266 mm | 25 mm | 90° | Abajo | 1.6 mm | 2.83 mm | Contramarco inf a pared cajón |
| P13 | 281 mm | 15 mm | 90° | Arriba | 1.6 mm | 2.83 mm | Pared a fondo cajón inf |
| P14 | 296 mm | 15 mm | 90° | Arriba | 1.6 mm | 2.83 mm | Fondo a pared ext cajón inf |
| P15 | 311 mm | 15 mm | 90° | Abajo | 1.6 mm | 2.83 mm | Separación 1mm inferior |
| P16 | 312 mm | 1 mm | 180° (Hem) | Aplastado | 0.0 mm | 0.64 mm | Pestaña seguridad inferior (10mm) |

PLANO TÉCNICO CORTE Y PLEGADO CNC
(SECCIÓN CORREGIDA POR USUARIO)

- PIEZA: Marco Puerta Cajón (1000 x 2000 mm)
- MATERIAL: Chapa Acero SAE 1010 Calibre 16
- ESPESOR: e = 1.6 mm (BWG 16)
- DESARROLLO TOTAL: 322 mm nominal
- CANTIDADES:
  - Parantes Laterales: 2 u. (L = 2000 mm)
  - Parante Dintel: 1 u. (L = 1000 mm)
- UNIÓN EN ESQUINAS: Inglete a 45° soldado
- CAPAS: CORTE (Láser), PLIEGUES (Doblado)