PLANO DE TALLER: FABRICACIÓN Y ARMADO DE HERRERÍA INOXIDABLE

Marco de ángulo perimetral 676x676 mm y Rejilla extraíble de planchuelas 38x1/8" con separación de 2 cm y traba central

FIG. 1: PLANTA GENERAL DEL MARCO Y REJILLA

Marco de ángulo 676x676 mm | Rejilla de planchuela 665x665 mm desmontable

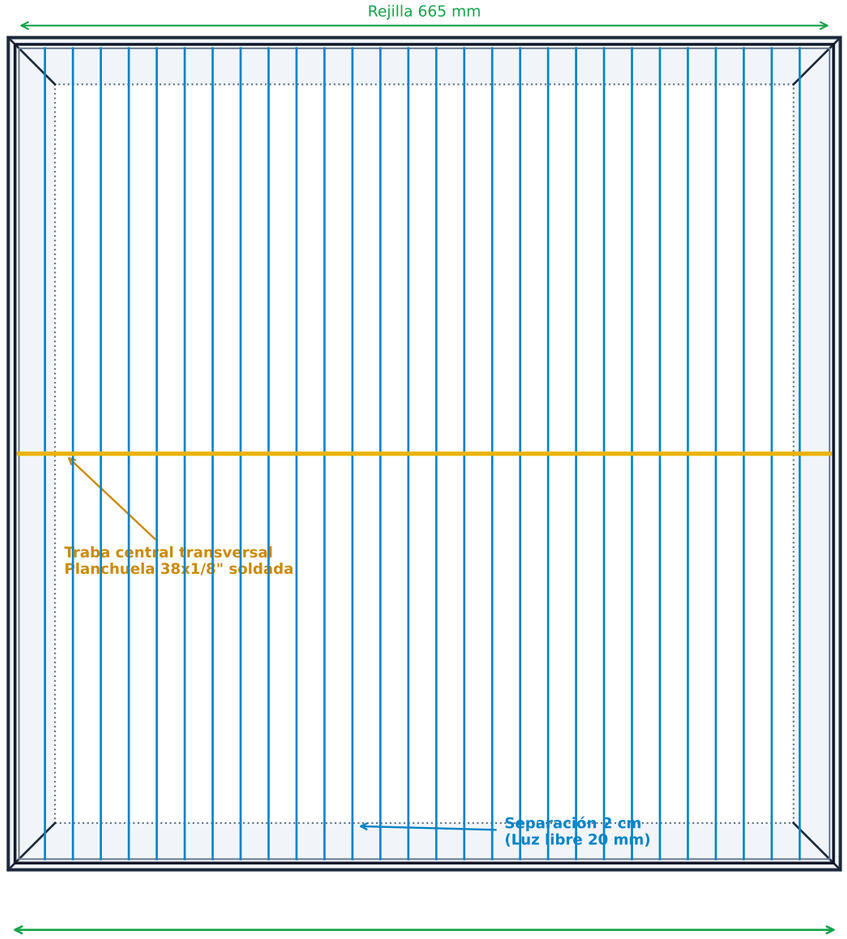


FIG. 2: CORTE DETALLE DE ASIENTO (ENCUENTRO MARCO - REJILLA)

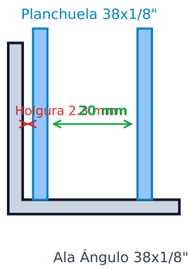
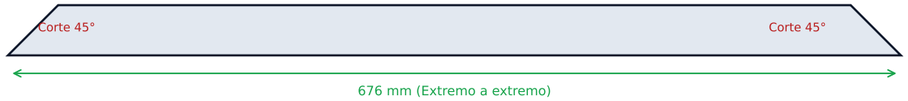


FIG. 3: DESPIECE Y PLANILLA DE CORTE (LISTA DE MATERIALES)

PLANILLA DE CORTE METALÚRGICA - ACERO INOXIDABLE AISI 304

Ítem	Denominación	Perfil	Cant.	Largo (mm)	Corte Extremos	Peso Total
M1	Marco Exterior	Ángulo 38x38x1/8"	4	676.0	Inglete 45° / 45°	4.85 kg
R1	Marco Rejilla	Planchuela 38x1/8"	4	665.0	Recto 90°	2.55 kg
R2	Planchuela Portante	Planchuela 38x1/8"	28	658.6	Recto + Ranura Central	17.70 kg
R3	Traba Central	Planchuela 38x1/8"	1	658.6	Recto + 28 Ranuras	0.60 kg
TOTAL	**Conjunto Herrería**	**Ángulo y Planchuela**	**37 pzs**	**-**	**-**	**25.70 kg**

DETALLE PIEZA M1: ÁNGULO 38x38x1/8" (AISI 304) - L = 676 mm (x4 unid.)



DETALLE PIEZA R2: PLANCHUELA PORTANTE 38x1/8" (x28 unid.) - L = 658.6 mm



DETALLE PIEZA R3: PLANCHUELA CENTRAL DE TRABA (x1 unid.) - 28 Ranuras



28 ranuras de 3.5 x 19 mm a media madera espaciadas uniformemente

INSTRUCCIONES DE ARMADO Y S
1. Armar marco perimetral de ár
2. Cordón TIG continuo en inglet
3. Encastrar a media madera pla
4. Soldar cordones intermitentes
5. Decapado químico y pasivado

PROYECTO: CÁMARA DE DESAGÜE / INSPECCIÓN 50cm (OPCIÓN 1)

PLANO: PARTE 2: HERRERÍA - MARCO DE ÁNGULO Y REJILLA

MATERIAL: Perfil Ángulo y Planchuela AISI 304	ESCALA: S/E	REGIÓN: ARG
ESPECIFICACIÓN / PESO: Ángulo 38x1/8" + Planchuela 38x1/8" | Peso: ~25.7 kg	FECHA: 10/2026	**N°: 02 / 02**