PLANO DE TALLER: DESARROLLO DE CORTE LÁSER Y PLEGADO DE CÁMARA (CORREGIDO)

Pestañas superiores con saliente a 45° hacia afuera para encuentro a inglete perfecto de 676x676 mm

FIG. 1: DESARROLLO DE CHAPA DESPLEGADA (BLANK PARA LÁSER - REVISIÓN 1)

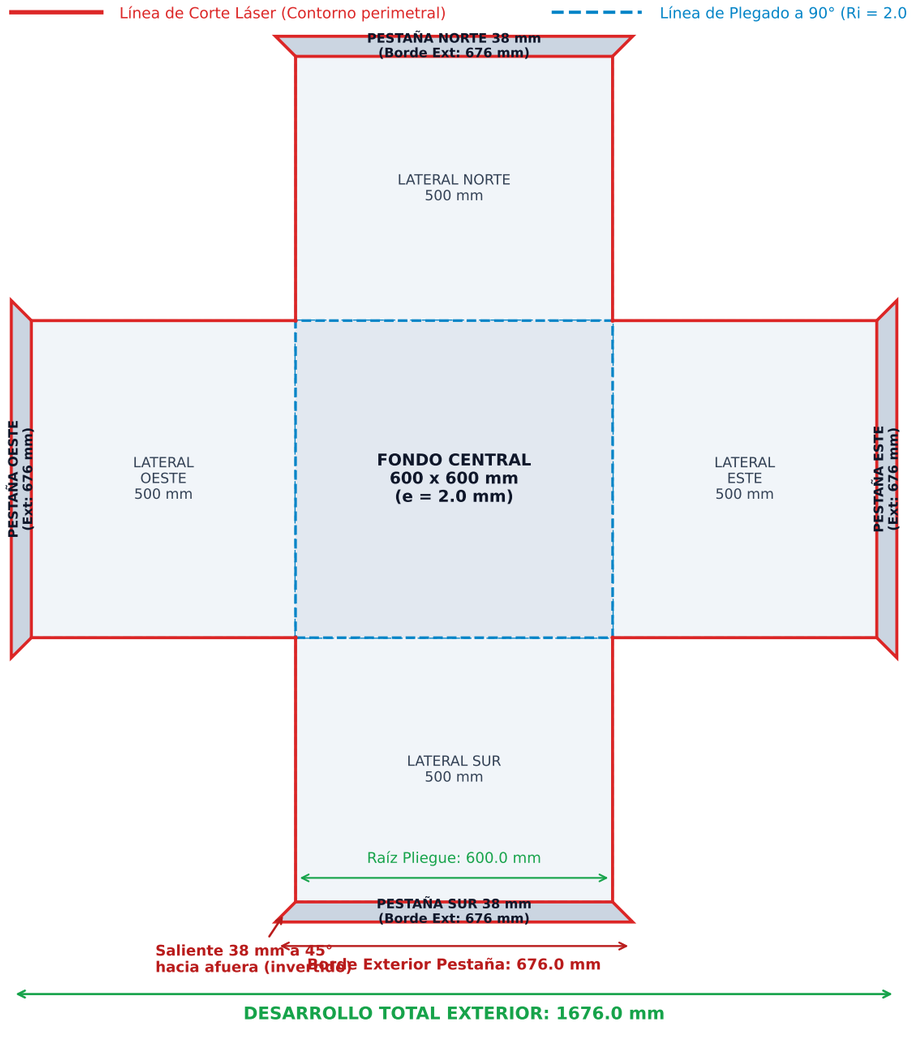


FIG. 2: VISTA EN PLANTA (CÁMARA CONFORMADA)

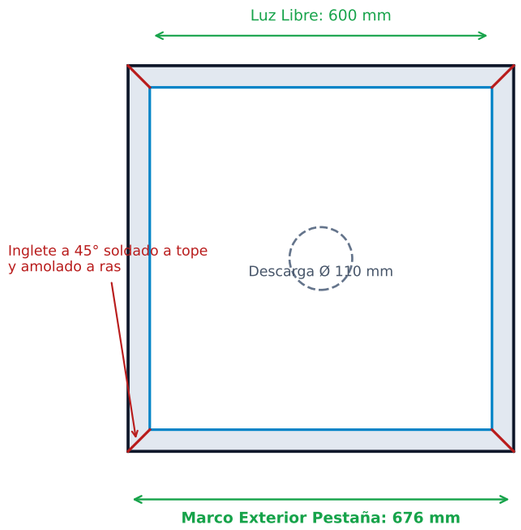
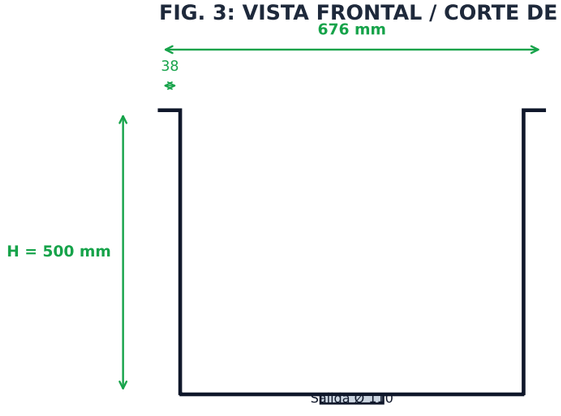


TABLA DE PLEGADO (CNC)

Pliegue	Posición	Áng.	Sentido
P1 Fondo N	538 mm	90°	Arriba
P2 Fondo S	1138 mm	90°	Arriba
P3 Fondo E	538 mm	90°	Arriba
P4 Fondo O	1138 mm	90°	Arriba
P5 Pest. N	38 mm	90°	Afuera
P6 Pest. S	1638 mm	90°	Afuera
P7 Pest. E	38 mm	90°	Afuera
P8 Pest. O	1638 mm	90°	Afuera

FIG. 3: VISTA FRONTAL / CORTE DE LA CÁMARA



NOTAS GENERALES (REV. 1):
1. Pestañas con saliente a 45° invertido hacia afuera para encuentro continuo en esquinas de 676x676 mm.
2. Chapa de Acero Inoxidable AISI 304 calidad 2B, e = 2.0 mm.
3. Alivios de esquina de radio R=4 mm para evitar desgarros en plegadora.
4. Cordones TIG continuos estancos en aristas verticales y esquinas a inglete de pestañas con aporte ER308L.

PROYECTO: CÁMARA DE DESAGÜE / INSPECCIÓN 50cm (OPCIÓN 1)

PLANO: PARTE 1: CHAPA PLEGADA - CÁMARA AISI 304 e=2.0 mm (REV. 1)

MATERIAL: Acero Inox. AISI 304 (2B)	ESCALA: S/E	REGIÓN: ARG
ESPECIFICACIÓN / PESO: Esp. 2.0 mm | Peso: ~42.3 kg	FECHA: 10/2026	**N°: 01 / 02**